NORMAS DE CALIDAD FDA, EPA y NSF

Todos los materiales y componentes utilizados por EWS Agua en la fabricación de todos los Sistemas PDU (Punto de Uso) de filtración de agua potable, Sistemas de ósmosis inversa y todos los Sistemas PDE (Punto de Entrada) de filtración, acondicionamiento y equipos suavizadores cumplen con, pero no están limitados a, una o más de las siguientes normas de calidad:

NSF STANDARD 14	FDA 21 CFR 177.1520	FDA 21CFR 177.1640
FDA 21 CFR 177.1350	FDA 21 CFR 175.105	CAS # 7440-44-0
ANSI 304	CDA C360000	NSF STANDARD 60
NSF STANDARD 61	NSF STANDARD 58	ANSI 302
ANSI 316	FDA 21 CFR 177.2600	FDA 21 CFR 175.300
FDA 21 CFR 177.2550	NSF STANDARD 52	NSF STANDARD 42
NSF STANDARD 18	FDA 21 CFR 177.2550	FDA 21 CFR 177.1655
FDA 21 CFR 177.1630	FDA 21 CFR 177.2800	FDA 21 CFR 175.300
FDA 21 CFR 177.2260	FDA 21 CFR 181.32	FDA 21 CFR 177.2660
FDA 21 CFR 177.1950	FDA 21 CFR 177.2910	FDA 21 CFR 177.2250
FDA 21 CFR 177.1680	NSF STANDARD 53	NSF STANDARD 55

- **La mayoría de estos estándares están relacionados con el Código Federal de regulaciones de los Estados Unidos de América, Título 21, Capítulo 1, Subcapítulo B asignado en adelante por la Administración de Comidas y Bebidas de U.S. A.**
- **Los estándares de NSF (National Sanitation Foundation) están en relaciónados con los materiales de fabricación y su uso en agua potable.**

Además y sin excepción todos los componentes incluídos en todos los sistemas de PDU y PDE fabricados por EWS Agua cumplen con las normas para uso con alimentos y bebidas y/o cumplen con los más actualizados y apropiados estándares legales.

Resumen de la Preparación en Fábrica:
Todos los sistemas son preparados en fábrica y totalmente verificados para asegurar un apropiado funcionamiento, realizándose verificaciones de producción del agua del producto, para asegurar que se alcanzen los estándaers mínimos de rechazo y/o pruebas de componentes específicos, para asegurar el correcto funcionamiento y que los índices de flujo calculados y las especificaciones de eficiencia se hayan alcanzado.

Resumen del Rendimiento de Producto: detallado en la Sección 5, pg. 5-34

♦ Para que todas las capacidades, normas de calidad y/o garantías permanezcan válidas, todos los sistemas dependen de una correcta aplicación, especificación e instalación de cualquier unidad específica y/o unidades combinadas.

♦ Por favor conozca las condiciones locales del agua y aplicaciones de las tuberías. Revise las aplicaciones, puesta a punto, capacidades, puesta en marcha, mantenimiento y garantías relacionadas con el sistema.

♦ Información detallada esta publicada en el Manual de Productos de EWS y Guías Específicas de Producto (Incluídas con cada unidad) y están disponibles a través de su distribuidor o en las oficinas corporativas de EWS Agua. Toda la información está disponible en internet en: www.ewsagua.com

EWS Agua

Resúmen de las Normas de Uso y Preparación en Fábrica de los Productos

El rendimiento de los producto puede variar según las condiciones locales del agua, aplicación apropiada del producto, aplicación apropiada de fontanería, puesta a punto, instalación, puesta en marcha, mantenimiento y uso. Para asegurar un buen funcionamiento, siga todos los procedimientos de puesta a punto, instalación, puesta en marcha y mantenimiento como se detallan en el manual de servicio. Además siga los códigos de fontanería locales aplicables.

El agua de suministro debe cumplir con las siguientes condiciones para que las capacidades del sistema, requerimientos y garantías permanezcan válidas. Para sistemas comerciales PDU y PDE, consulten con EWS Agua sobre aplicaciones específicas.

- Rango de Temperatura del Agua: mínimo 40°F (4.4º C), máximo 80°F (26.6º C)
- Presión del Agua:
  Punto de Uso (PDU): mínimo 40 psi, máximo 60 psi
  Punto de Entrada (PDE): mínimo 40 psi, máximo 75 psi
- Indice de Flujo del Agua:
  Punto de Uso (PDU): Productos para fregadero de la cocina: Suministro mínimo de agua a 1 gpm (3.8 lpm)
  Punto de Entrada (PDE): Suministro de agua para Botellas 1054 un mínimo de 8 gpm (30.2 lpm), suministro de agua para Botellas 1354 un mínimo de 12 gpm (45.4 lpm)
- Todos los productos deben ser conectados al suministro principal de agua fría. El producto no esta diseñado para ser conectado a suministros de agua caliente. Contacte con EWS AGUA para ver la disponibilidad de productos para uso con agua caliente.
- Todos los productos contienen agua. No permita que ningún producto se congele.
- No utilizar donde el agua es microbiológicamente insegura o con agua de calidad desconocida, sin desinfectar antes o después de las unidades.
- Sólo Sistemas de Osmosis Inversa: Nunca permita que el agua de rechazo quede estancada, sin un flujo correspondiente o con una conexión inapropiada de la tubería del desague. Esto podría estropear la membrana.
- Sistemas Punto de Entrada (PDE): Prevenir que la tubería de desague, de retrolavado o salmuera, no se obstruya. Asegurar una buena instalación de las tuberías para prevenir cualquier contaminación.

Preparación de Fábrica:

Todos los sistemas están preparados de fábrica y probados para asegurar un correcto funcionamiento. Se realizan pruebas de calidad del agua producida para asegurar que los estándares mínimos de rechazo se han alcanzado, y/o pruebas de los componentes específicos para asegurar el correcto funcionamiento y la medición de los índices de flujo, para garantizar que las especificaciones de eficiencia han sido alcanzadas.

Uso del Producto:

- Para que todas las capacidades, requerimientos y/o garantías del producto permanezcan válidas, todos los sistemas dependen de una apropiada aplicación, especificación e instalación de cualquier unidad específica y/o combinación de unidades.
- Rogamos conozca las condiciones locales del agua y aplicaciones de fontanería. Rogamos revise las capacidades, aplicaciones, puesta a punto, instalación, puesta en marcha, mantenimiento y garantías de los sistemas.
- Información detallada esta publicada en los Manuales de Producto de EWS Agua y Guías Específicas de Producto (incluídas con cada unidad) y están disponibles a través de su distribuidor o las oficinas de EWS Agua.
  Toda la información también está disponible en la página de internet: www.ewsagua.com/techandspec.html

Normas de Calidad:

Todos los materiales y componentes utilizados en la fabricación de los Sistemas PDU de Filtración de Agua, Sistemas de Osmosis Inversa, Sistemas PDE de Filtración, Acondicionamiento y equipos Suavizadores reúnen o cumplen con los estándares legales del sector. Además y sin excepción, todos los componentes incluídos en todos los sistemas PDU y PDE de EWS Agua cumplen con los estándares de contacto con alimentos y bebidas y/o cumplen o reúnen los más actualizados y apropiados estándares legales del sector.